# Niveau-afhankelijk schakelapparaat

## Aanvullende gebruikshandleiding
# DP Levelcontrol II

**Accu-vervangingsset**



# Impressum

Origineel bedrijfsvoorschrift DP Levelcontrol II

Alle rechten voorbehouden. De inhoud mag zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant niet worden verspreid, verveelvuldigd, bewerkt noch aan derden worden doorgegeven.

In het algemeen geldt: Technische wijzigingen voorbehouden.

© Duijvelaar Pompen B.V., Alphen aan den Rijn, Netherlands 2026-03-24

# 1 Aanvullend bedrijfsvoorschrift

## 1.1 Algemeen

Dit aanvullende bedrijfsvoorschrift geldt aanvullend bij het bedrijfs-/montagevoorschrift. Alle gegevens van het bedrijfs-/montagevoorschrift moeten worden opgevolgd.

**Tab. 1:** Relevante bedrijfsvoorschriften

| Serie | Volgnummer van het bedrijfs-/montagevoorschrift |
|---|---|
| DP Levelcontrol II | BE00000595 (4041.82) |

## 1.2 Algemene aanwijzingen / veiligheidsvoorschriften



**⚠ GEVAAR**

**Ondeskundige aansluiting van de accu**

Levensgevaar!

- ▹ Bij het aansluiten op de printplaat op de juiste polariteit letten.
- ▹ Bij het aansluiten van de accu op de juiste polariteit letten.
- ▹ Na de montage van de accu, controleren of de accu ook werkt wanneer deze niet op het net is aangesloten.



**⚠ GEVAAR**

**Ondeskundige omgang met accu**

Levensgevaar!

- ▹ Accu niet aan hoge temperaturen blootstellen.
- ▹ Accu niet in het vuur gooien. Explosiegevaar.
- ▹ Accu niet openen en/of bouwtechnisch aanpassen.
- ▹ Accu beschermen tegen vocht.
- ▹ Accu bij beschadiging van de behuizing of de contacten niet in bedrijf nemen.
- ▹ Veiligheidsvoorschriften op de accu in acht nemen.



**⚠ GEVAAR**

**Ondeskundige montage / vervanging van de accu**

Levensgevaar!

- ▹ De montage / vervanging van de accu mag alleen door elektrotechnici (of over de elektriciteit geïnstrueerde personen conform VDE 0100) worden uitgevoerd.
- ▹ Accu alleen monteren als de schakelkast stroomloos is.
- ▹ Accu niet kortsluiten.



**AANWIJZING**

De looptijd van de schakelkast in accubedrijf is alleen gegarandeerd wanneer de accu's om de 5 jaar worden vervangen. Alleen originele onderdelen gebruiken.

Voor het afvoeren van accu's de volgende punten in acht nemen:

- Delen van de verpakking scheiden en per materiaalsoort afvoeren.
- Algemeen geldende richtlijnen voor het afvoeren van afval en de wetgeving omtrent het afvoeren van batterijen (BattG) in acht nemen.
- Accu's mogen niet via het huisvuil worden afgevoerd en moeten in een verzamelcontainer worden opgeslagen.

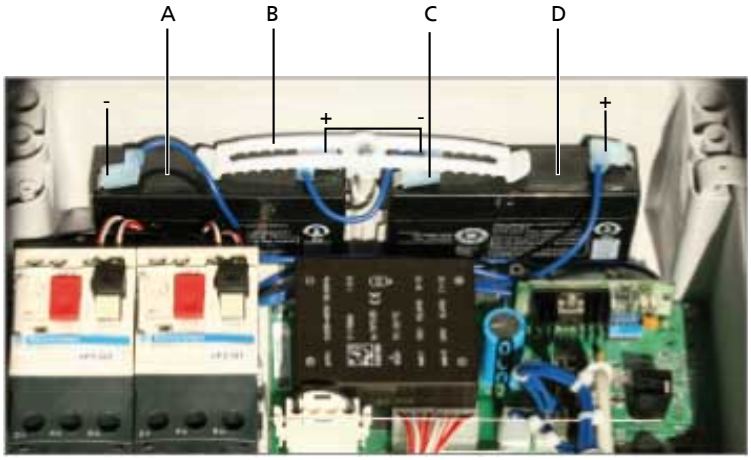
## 1.3 Opstelling/Inbouw

### 1.3.1 Schakelkast voorbereiden

1. Schakelkast van de voedingsspanning loskoppelen.
2. De 6 inbusbouten aan de bovenzijde van de schakelkast losdraaien en behuizing openen.

### 1.3.2 Accu vervangen

#### 1.3.2.1 Accu verwijderen




**Afb. 1:** Accu verwijderen

| | | | |
|---|---|---|---|
| A | Accu | C | Geprefabriceerde verbinding |
| B | Klem | D | Accu |

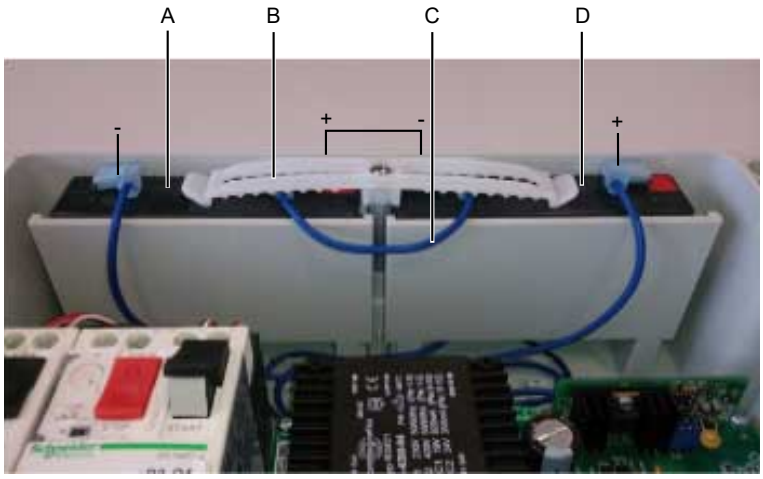
✓ Schakelkast is volgens de voorschriften voorbereid. [⇨ Hoofdstuk 1.3.1, Pagina 4]

1. Elektrische aansluitkabels van de buitenste polen van de accu's verwijderen.
2. Bout van de klem (B) losdraaien.
3. Klem (B) en afstandsbus verwijderen.
4. Geprefabriceerde verbinding (C) van de binnenste polen van de accu's verwijderen.
5. Accu's (A, D) verwijderen.

### 1.3.2.2 Accu monteren

**AANWIJZING**

De capaciteit van de accu is na een ononderbroken laadtijd van ca. 11 uur maximaal.




**Afb. 2:** Accu monteren

| | | | |
|---|---|---|---|
| A | Accu | C | Geprefabriceerde verbinding |
| B | Klem | D | Accu |

1. Adapter en accu's (A, D) op de daarvoor bedoelde plaats aanbrengen. Markering op de bodem van de behuizing (+ en -) in acht nemen.
2. Binnenste poolpunten van de accu's met vooraf gemaakte verbinding (C) in serie schakelen.
3. Accu's met de klem (B), bout en afstandsbus vergrendelen.
4. Elektrische aansluitkabel op de buitenste poolpunten van de accu's aanbrengen. Op de juiste polariteit letten.

## 1.4 Inbedrijfname

### 1.4.1 Weer in bedrijf brengen

**AANWIJZING**

Functiecontrole ter controle van de meldfuncties bij een spanningsuitval uitvoeren. Het laadniveau van de accu's is voldoende voor een functietest van de schakelkast.



1. Huisdeksel monteren en met de 6 inbusbouten handvast aandraaien.
2. Voedingsspanning aansluiten.
3. Schakelapparaat opnieuw van de voedingsspanning loskoppelen en een functiecontrole in accubedrijf uitvoeren.
   - ⇨ Zodra de displayweergave uit gaat, de schakelkast openen en controleren of de laadregelaar en de aansluitingen correct zijn gemonteerd. Indien nodig corrigeren.
   - ⇨ Als de schakelkast optisch en akoestisch een spanningsuitval meldt, is de functiecontrole afgerond.
4. Voedingsspanning aansluiten.

**duijvelaar** pompen
**dp** pumps

Kalkovenweg 13
2401 LJ  Alphen aan den Rijn (NL)

**t** +31 172 488 388

www.dp.nl

2026-03-24

BE00000693 (4041.823/01-NL)