PENTAIR
JUNG PUMPEN

100 1924 2024



Baufix 50 | 100 | 200

UNTERFLURBEHÄLTER

JUNG-PUMPEN.DE

PENTAIR
JUNG PUMPEN

UnderCover - die perfekte Lösung, wenn es im Waschkeller riecht



Baufix 50

Die Pentair Jung Pumpen Sammelbehälter Baufix werden seit Jahrzehnten im Unterflureinbau vielseitig eingesetzt. Sie fördern häusliches Abwasser (ohne Fäkalien) aus Keller- oder Waschräumen, das nicht über ein natürliches Gefälle dem Kanal zugeführt werden kann. Die Behälter werden ohne Einschalarbeiten eingesetzt und dienen für die Grundleitung als Sammelbehälter.

Der **Baufix 50** ist der kleinste Behälter in der Baufix-Familie und wird vorzugsweise in Einfamilienhäusern eingesetzt.

Die Lösung

- Unterflur einsetzbar zur Entwässerung
  - überflutungsgefährdeter Räume wie Keller- oder Lagerräume oder Waschküchen
  - von Kellerabgängen
  - von Abwässern aus Waschmaschinen, Duschen oder Geschirrspülern
  - von Flächen mit Oberflächenwasser
  - von Überschwemmungen
  - kondensathaltiger Abwässer aus Heizungsanlagen
  - wässeriger Lösungen bis 15% Salzgehalt
- Den vorhandenen Pumpensumpf nutzen, um den geruchsdichten Baufix 50 darin zu installieren.
- Dank der niedrigen Zulaufhöhen ist der Einsatz in flachen Gruben möglich, was die Arbeit besonders im Sanierungsfall erleichtert.
- Glatte Behälteroberfläche vermeidet geruchsbildende Ablagerungen.
- Integrierter Bodenablauf mit Geruchsverschluss
- Einsatz als Einzelanlage

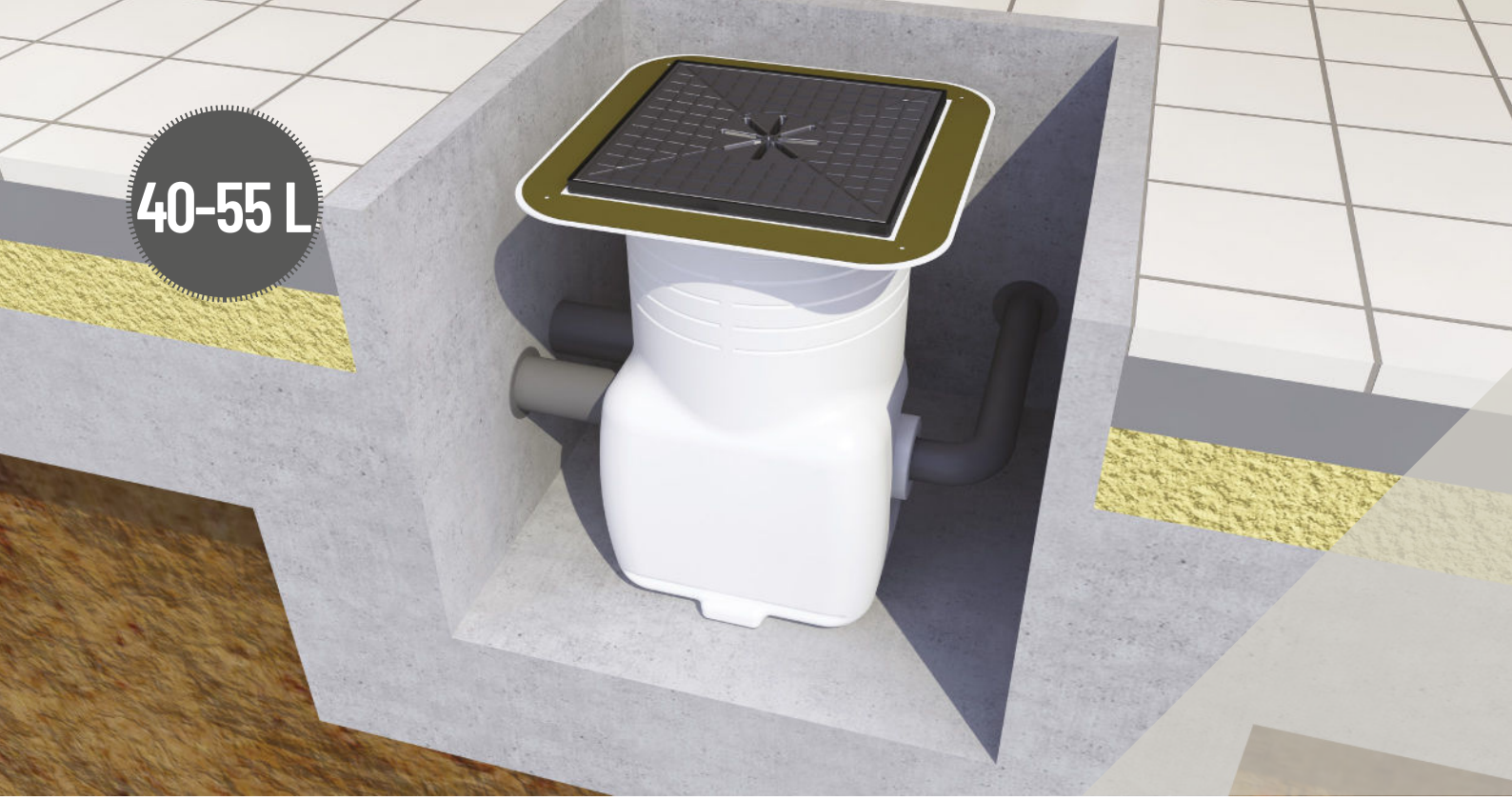
Die Pumpentechnik

- **Mögliche Pumpen:**
  U3 KS oder U3 KS Spezial

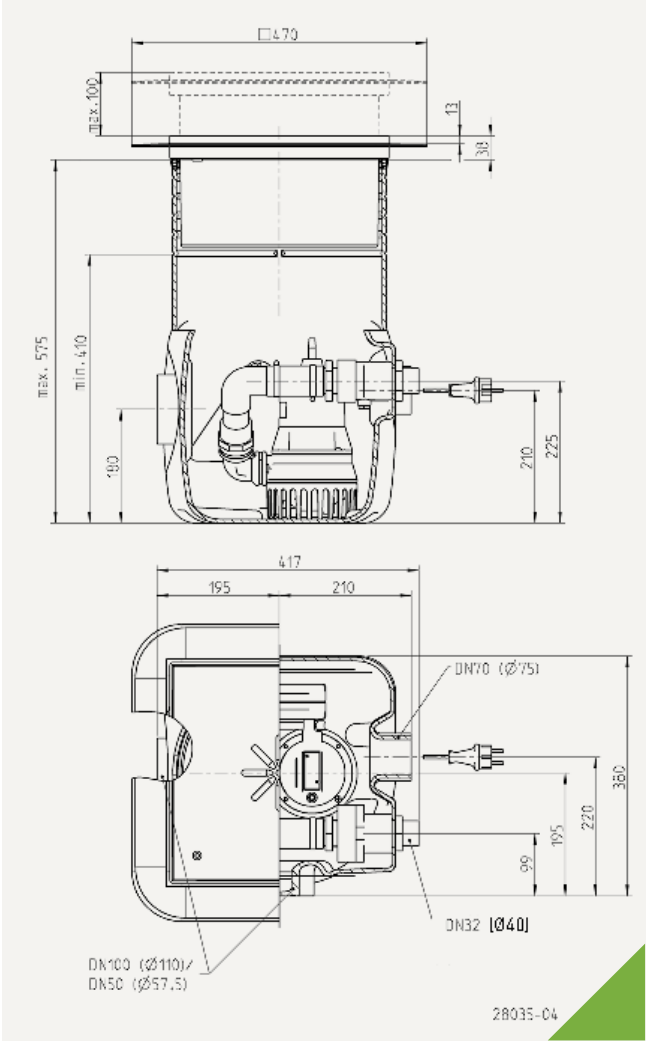
  H max 7 m
  Q max 6,5 m³/h
- Hohe Betriebssicherheit durch Freistromtechnologie (GID-Technik)
- Trockenlaufsicher
- Spülmöglichkeit des Behälters zur Reduzierung von Ablagerungen
- Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

Einfache Anwendung

- Vormontierte Druckleitung und Rückschlagklappe
- Stufenloser Niveauausgleich
- Die integrierte Behälterverlängerung ermöglicht es, den Baufix 50 an die jeweiligen Einbauverhältnisse anzupassen.
- Die Einbautiefe des Behälters kann zwischen **45-71** cm varieren
- Zwei Kombizuläufe DN 50/DN 100 für mehr Anschlussmöglichkeiten
- **Anschluss der Pumpe durch Schnellverschluss (werkzeuglos)**
- Befliesbarer Bodenablauf für schöne Optik und Anpassung an den Boden
- Alarmgeber mit Waschmaschinenstopp (Zubehör)



Einbaumaße Baufix 50



PENTAIR
JUNG PUMPEN

Es geht noch größer - mit einer großen Auswahl an Pumpen

Der Pentair Jung Pumpen Sammelbehälter **Baufix 100** bietet vielfältige Lösungen bei großem Schmutzwasseraufkommen und größerem Stauvolumen.

Wie in keinem anderen Unterflurbehälter am Markt können in den Baufix 100 - je nach Abwasseranfall - 23 verschiedene Pumpentypen eingesetzt werden.



Baufix 100

Die Lösung

- Unterflur einsetzbar zur Entwässerung
  - überflutungsgefährdeter Räume wie Keller- oder Lagerräume oder Waschküchen
  - von Kellernabgängen
  - von Tiefgarageneinfahrten
  - von Abwässern aus Waschmaschinen, Duschen oder Geschirrspülern
  - von Flächen mit Oberflächenwasser
  - und zum Schutz vor Überschwemmungen
  - kondensathaltiger Abwässer aus Heizungsanlagen
  - wässeriger Lösungen bis 15% Salzgehalt
- Einsatz in Gebieten mit hohem Grundwasserspiegel durch Grundwasserdichtung (Zubehör)
- Integrierter Bodenablauf mit Geruchsverschluss
- Große Pumpenauswahl
- Einsatz als Einzelanlage

Die Pumpentechnik

- **Mögliche Pumpen:**
  23 verschiendene Pumpentypen können in den Baufix 100 - je nach Einsatz und Abwasseraufkommen - eingesetzt werden.
  Von der U3 KS bis U6 KS
  US 62 bis US 103 ES/DS, UV 3,
  US 73 Ex und US 103 Ex

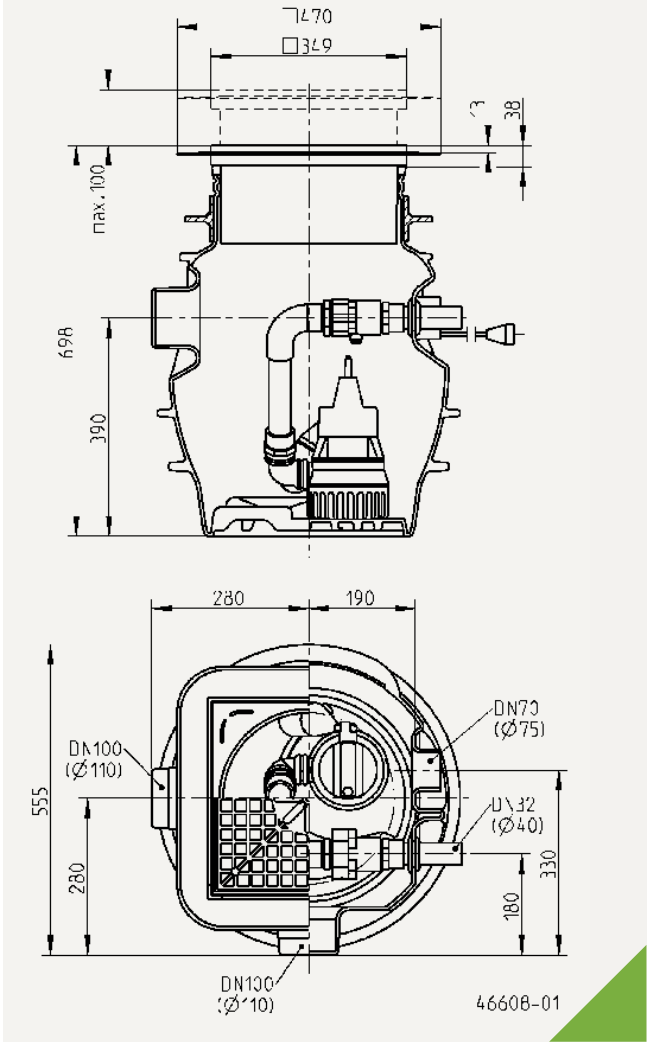
  H max 7 bis 12 m
  Q max 6,5 bis 31 m³/h
- Trockenlaufsicher
- Spülmöglichkeit des Behälters zur Reduzierung von Ablagerungen (U3 und U3 KS)
- Längswasserdicht vergossene Leitungseinführungen
- Gleitrohrsystem GR 32 (Zubehör) in Verbindung mit den Pumpen der U3-, U5- oder U6-Baureihen möglich

Einfache Anwendung

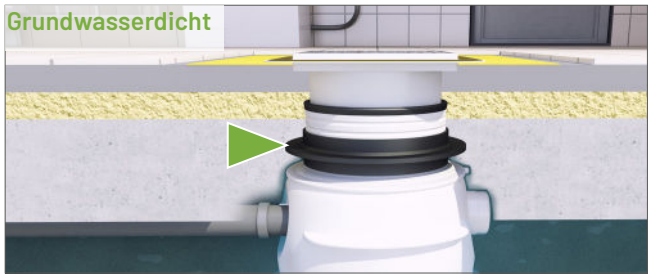
- Stufenloser Niveauausgleich
- **Anschluss der Pumpe durch Schnellverschluss (werkzeuglos)**
- Flexible Anschlussmöglichkeiten: 2 x DN 100, 1 x DN 70
- Die vormontierte Rückschlagklappe im Behälter verhindert, dass Schmutzwasser aus der Druckleitung zurückläuft.
- Serienmäßiger Geruchsverschluss verhindert unangenehme Gerüche
- Befliesbarer Bodenablauf für schöne Optik und Anpassung an den Boden
- **Schachtverlängerung bis max. 350 mm durch handelsübliches KG Rohr (DN 300) möglich (Gleitrohrsystem wird empfohlen)**
- Zubehör:
  Grundwasserdichtung Behälter
  Grundwasserdichtungs-Sets
- Alarmgeber mit Waschmaschinenstopp (Zubehör)



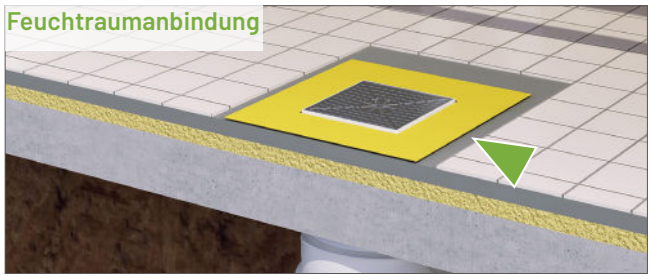
Einbaumaße Baufix 100











PENTAIR
JUNG PUMPEN

Höchste Effizienz - als Doppelanlage mit noch mehr Stauvolumen

Die Pentair Jung Pumpen Sammelbehälter **Baufix 200** bieten - besonders als Doppelanlagen - vielfältige Lösungen.

Ein großes Spektrum an Schmutzwasserpumpen sowie eine intelligente HighLogo-Microprozessor-Steuerungstechnik sorgen für höchste Sicherheit.



Baufix 200

Die Lösung

- Unterflur einsetzbar zur Entwässerung
  - überflutungsgefährdeter Räume
  - von Kellerabgängen
  - von Tiefgarageneinfahrten
  - gewerblicher Anwendungen z. B. Großküchen, Wäschereien
  - mehrerer Duschen, Waschtische, Geschirrspüler
  - von Flächen mit Oberflächenwasser
  - und zum Schutz vor Überschwemmungen
- Einzel- oder Doppelanlage
- Einsatz in Gebieten mit hohem Grundwasserspiegel durch Grundwasserdichtung (Zubehör)
- Integrierter Bodenablauf mit Geruchsverschluss
- Intelligente **HighLogo-Microprozessor-Steuerungen** sorgen für Ihre Sicherheit und wenn Sie gern „smart" unterwegs sind.

Die Pumpentechnik

- **Mögliche Pumpen:**
  23 verschiedene Pumpentypen
  können in den Baufix 200 - je nach Einsatz und Abwasseraufkommen - eingesetzt werden.
  Von der U3 KS bis U6 KS
  US 62 bis US 103 ES/DS, UV 3,
  US 73 Ex und US 103 Ex

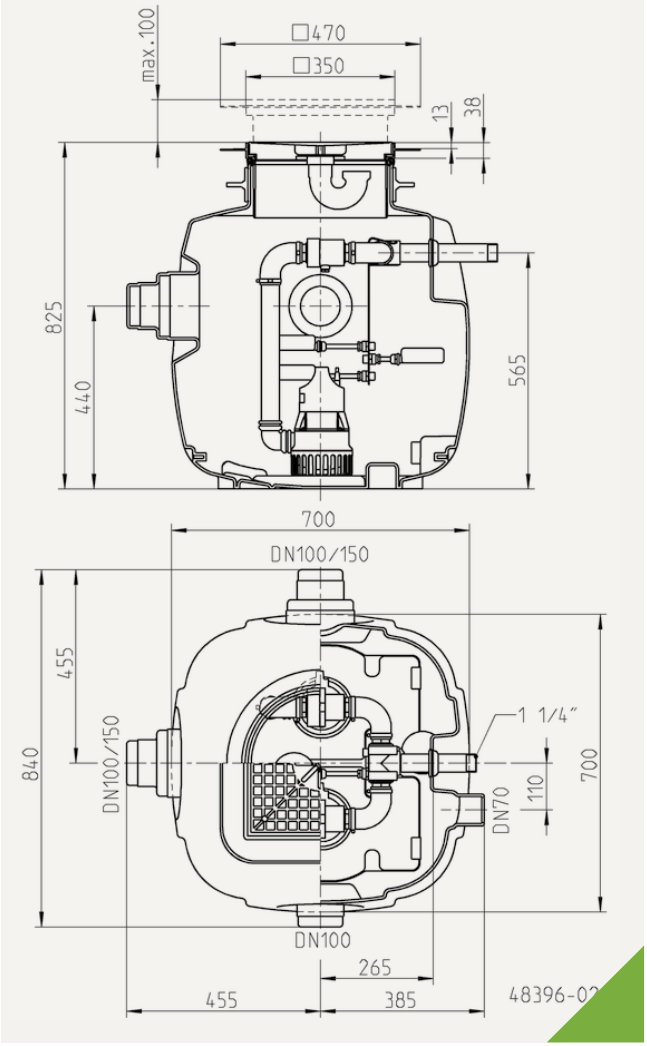
  H max 7 bis 12 m
  Q max 6,5 bis 31 m³/h
- US 73 Ex und US 103 Ex für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Gleitrohrsystem GR 32 oder GR 50 möglich (Zubehör)
- Trockenlaufsicher
- Spülmöglichkeit des Behälters zur Reduzierung von Ablagerungen (U3 und U3 KS)
- Längswasserdicht vergossene Leitungseinführungen

Einfache Anwendung

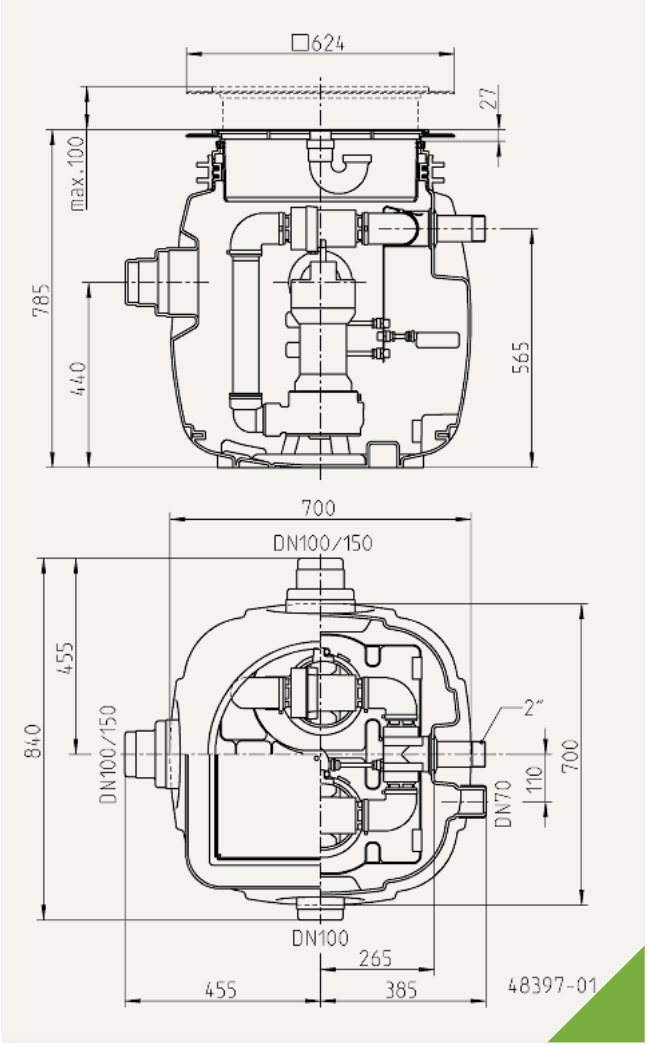
- Stufenloser Niveauausgleich
- Platzsparende Aufstellung
- Flexible Anschlussmöglichkeiten:
  1 x DN 100, 2 x DN 100/DN 150 und 1 x DN 70
- Beim Einsatz als Doppelanlage schalten die beiden Pumpen entweder wechselseitig oder zusammen, um Spitzenlast oder Reservebetrieb aufzunehmen.
- Befliesbarer Bodenablauf für schöne Optik und Anpassung an den Boden
- Anschluss der Pumpe(n) durch Schnellverschluss (werkzeuglos)
- **Schachtverlängerung bis max. 400 mm möglich.**
  Baufix 200-32 mittels handelsüblichem KG Rohr (DN 300)
  Baufix 200-50 mittels Schachtverlängerung (Zubehör)
  (Gleitrohrsystem wird empfohlen)
- Zubehör:
  Grundwasserdichtung Behälter
  Grundwasserdichtungs-Sets



Einbaumaße Baufix 200-32



Einbaumaße Baufix 200-50



Intelligente Steuerungstechnik

Mit der neuesten Generation der **HighLogo-Microprozessor-Steuerung** sind Sie auf der sicheren Seite beim Einsatz einer Doppelanlage. Die komfortable Steuerung überwacht kontinuierlich den Einsatz Ihrer **„Mini-Pumpstation Baufix 200“**.

Altbewährt sind seit Jahrzehnten die **Elektroplatinen-Steuerungen BasicLogo** fester Bestandteil des Steuerungsprogramms. Sie erfüllen in ihrer Grundausstattung alle Voraussetzungen, die für die Steuerung von Abwasserpumpen erforderlich sind.



HighLogo-Steuerung 2-00 E für Doppelanlagen



BasicLogo-Steuerung 1-00 E für Einzelanlagen

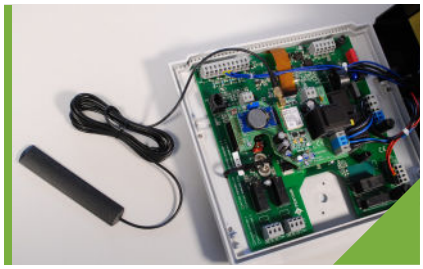
HighLogo-Steuerungen

- Steuerung von Einzel- oder Doppelpumpstationen
- Großes graphisches, beleuchtetes LCD-Display
- Drehknopf für intuitive Eingaben
- Separater Taster für Hand-0-Automatik
- Mehrsprachiges Menü
- Eingebaut im ISO-Gehäuse IP44
- Laufzeitüberwachung
- Fehlerspeicher mit Ereignissen
- Probelauf (zuschaltbar)
- Anzeige der Einschaltimpulse, Betriebsstunden, Wartungsintervalle, Niveauanzeige u.v.m.
- Motorstromüberwachung
- Sammelstörmeldungen potentialfrei u. potentialbehaftet (230 V AC)
- Automatischer Wechselbetrieb bei Doppelanlagen, optional Spitzenlast
- Summer für Alarmmeldungen
- Digitale und analoge Signaleingänge für Tauchschalter oder hydrostatische Druckaufnehmer

Zubehör GSM-Modul: Hiermit lassen sich Störungen per SMS und/oder E-Mail an vorab einprogrammierbare Empfänger senden.

BasicLogo-Steuerungen

- Steuerung von Einzel- oder Doppelpumpstationen für direktstartende Tauchmotorpumpen
- Schalter für Hand-0-Automatik
- LED Leuchtanzeigen für Status, Warnung und Störung
- Drehfelderkennung
- Eingebaut im ISO-Gehäuse IP44
- Automatischer Wechselbetrieb bei Doppelanlagen, optional Spitzenlast
- Hochwasser/Alarm-Weiterleitung
- Alarmsummer
- Sammelstörmeldungen potentialfrei u. potentialbehaftet (230 V AC)
- Digitale Signaleingänge für Tauchschalter
- Motorschutzschalter oder Vorsicherungen



PENTAIR

JUNG PUMPEN GmbH | Industriestr. 4 – 6 | 33803 Steinhagen | Telefon +49 5204 170 | info@jung-pumpen.de | www.jung-pumpen.de

PENTAIR and PENTAIR JUNG PUMPEN are trademarks, or registered trademarks of Pentair or its subsidiaries in the United States and/or other countries.
© 2023 Pentair Jung Pumpen

Bildquellen: Jung Pumpen GmbH, Karol Grec

P 289-1.0-DE-2312