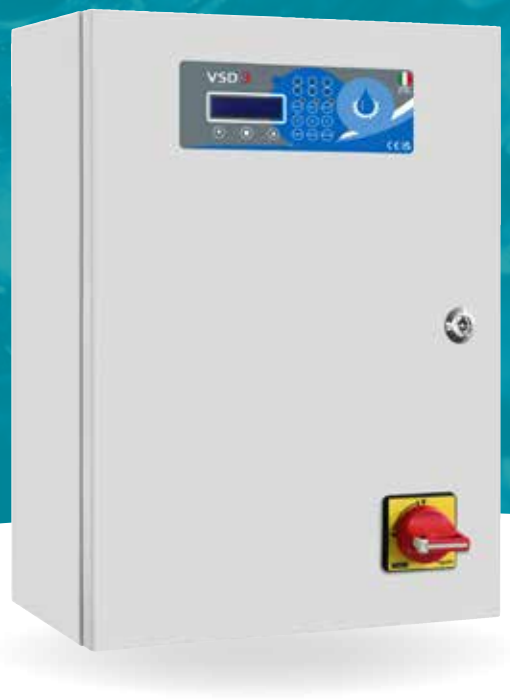
VSD 3

RANGE 2,2÷22 KW

Quadro inverter per avviamento di 3 motori trifase (impianti di pressurizzazione e sollevamento)

Inverter control panel for start-up of 3 three phase motors (booster sets and discharge systems)



frequency inverter | BMS (on demand) | RS485 (on demand) | professional application

- Quadro elettronico per applicazioni con acque pulite e reflue
- Inverter di frequenza VSD (velocità variabile)
- Display esterno blu per visualizzazione:
  - Pressione
  - Tensione
  - Frequenza motore
  - Corrente
  - Temperatura
- Funziona con sensore di pressione 4÷20 mA, attacco ¼, scala 10 Bar (incluso)
- Controller PID integrato
- Commutazione automatica per avaria motore
- Kit BMS - connessione con l'impianto domotico (su richiesta)
- Kit RS485 - porta seriale per PC, kit Wi-Fi e GPRS (su richiesta)
- Alternanza motori

- Electronic panel for clean and waste water applications
- VSD (variable speed) frequency inverter
- Blue external display for visualization:
  - Pressure
  - Voltage
  - Motor frequency
  - Current
  - Temperature
- Works with 4÷20 mA pressure sensor, ¼ connection, 10 Bar range (included)
- Integrated PID controller
- Automatic switching for engine failure
- BMS kit - Building Management System connection (on demand)
- RS485 kit - serial port for PC, Wi-Fi and GPRS kits (on demand)
- Motors alternation

CARATTERISTICHE GENERALI

- Alimentazione 3 motori 3~400V ±10% - 50/60Hz
- N.3 AUTO-0-MAN pulsanti avvio e arresto manuale/automatico
- N.3 led verdi di segnalazione motori in funzione
- N.3 led rossi di segnalazione anomalie motori
- Led blu di segnalazione presenza rete (ON)
- N.3 inverter con display
- Trasformatore per circuito ausiliario
- Morsettiera
- Fusibili di protezioni circuiti ausiliari
- Fusibile di protezione inverter
- Fusibile di protezione motore
- Sezionatore generale con bloccoporta
- Box metallico con cerniere laterali
- Kit pressacavi antistrappo
- Kit ventilazione forzata con termostato e filtri
- Protezione IP54
- Temperatura ambiente -5/+50 °C
- Umidità relativa 50% a 40 °C (non condensata)

GENERAL FEATURES

- Power supply for 3 motors 3~400V ±10% - 50/60Hz
- N.3 AUTO-0-MAN automatic/manual start and stop buttons
- N.3 green led for motor running indications
- N.3 red led for motor fault indications
- Blue led for mains supply indication (ON)
- N.3 inverter with display
- Transformer for auxiliary circuit
- Connection terminals
- Auxiliary circuit protection fuses
- Inverter protection fuse
- Motor protection fuse
- Main disconnect switch with door lock
- Metallic box with side hinges
- Cable glands kit
- Ventilation kit with thermostat and filters
- IP54 protection
- Ambient temperature -5/+50 °C
- Relative humidity 50% at 40 °C (condensate free)

INGRESSI & ALLARMI

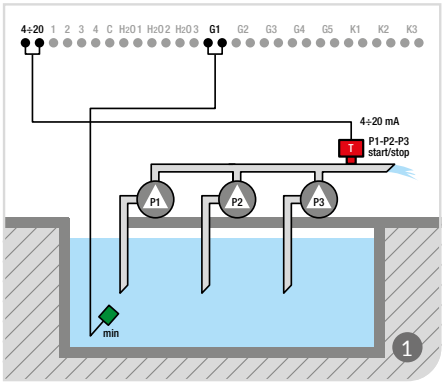
- N.1 ingresso 4÷20 mA (0-10V)
- N.1 ingresso galleggiante o controllo di livello CLC integrato
- N.1 uscita allarme contatto pulito NO

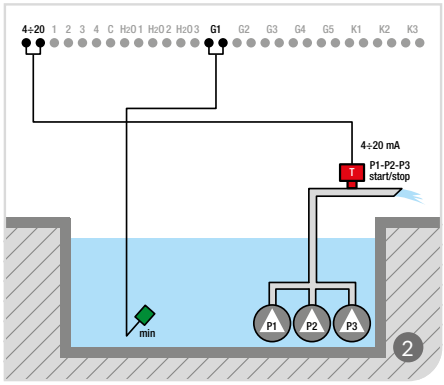
INPUTS & ALARMS

- N.1 4÷20 mA input (0-10V)
- N.1 float switch or integrated CLC level control input
- N.1 NO free contact alarm output

CE | UK CA

Applicazioni tipiche | Typical applications





Dati tecnici | Technical data

MODELLO MODEL		TENSIONE VOLTAGE	POTENZA POWER		CORRENTE CURRENT	DIMENSIONI BOX BOX DIMENSIONS				PESO WEIGHT
COD	MOD	V	KW	HP	A	H	L	W	MAT	KG
315.24	**VSD 3/3**	3~400	2,2	3	6	700	500	250	Metal	34
315.25	**VSD 3/5,5**	3~400	4	5,5	10	800	600	350	Metal	34
315.26	**VSD 3/7,5**	3~400	5,5	7,5	13	800	600	350	Metal	62
315.27	**VSD 3/10**	3~400	7,5	10	18	1000	600	410	Metal	64
315.28	**VSD 3/15**	3~400	11	15	24	1000	600	410	Metal	80
315.29	**VSD 3/20**	3~400	15	20	32	1200	800	410	Metal	82
315.30	**VSD 3/25**	3~400	18,5	25	38	1200	800	410	Metal	94
315.31	**VSD 3/30**	3~400	22	30	50	1200	800	410	Metal	95